

Mångsidig och anpassningsbar

STOREBRO GK 195 finns med 3 olika dubbavstånd — 1000, 1500 och 2000 mm. Största svängbara diameter över bädden är 400 mm. Väljer du en bädd med gap klarar du där 560 mm. Det kompletta tillbehörsprogrammet gör att maskinen kan anpassas till de flesta förekommande svarvjobb. Från enkla svarvning till komplicerade kopierings svarvning.

Enkel att betjäna

En lättmanövrerad svarv är en förutsättning för att kunna göra ett bra svarvjobb. Därför har vi lagt ner mycket arbete på att göra **GK 195** så lättmanövrerad som möjligt. Med rejäla, graverade och lättavlästa stålskalor. Ergonomiskt riktiga och robusta reglage med distinkta lägen och funktionell layout. Vi vill också nämna en detalj som spännpinnen. Öppningsbar mot operatörens plats. Då blir det genast lättare att raka ut spånorna.

Pålitlig

STOREBRO -svarvarna är alla mycket driftssäkra. Det gäller inte minst **GK 195**. Modellen har funnits med i vårt program i många år. Den är beprövad men står under ständig utveckling för att hela tiden anpassas till nya krav. Maskinen är byggd med kvalitet och precision in i minsta detalj. Det gör den slitstark. Den håller toleranserna och går länge innan något behöver bytas eller justeras.

Bädden

Bädden är diagonalstadsad och gjuten i högvärdigt gjutgods från vårt eget gjuteri. Alternativt kan bädden förses med härdade slädstyrningar av stål med en hårdhet av ca 58 Rc. Bädden kan på begäran även levereras i gaputförande.

Spindeldockan

Spindeldockans växelhjul är härdade och slipade. Tillsammans med 2-hastighetsmotorn får man ett växelsystem som ger 12 olika spindel-hastigheter. Kraftöverföringen sker över 4 kilrep. Svarvspindeln löper i 2 ansättbara koniska rullager i precisionsutförande. Spindelns nos är av koniskt utförande typ LO. Möjlighet finns också att få spindelns typ DIN 55022/6 eller Cam-Lock.

Matningsväxellådan

Matningsväxellådan är helt sluten. Samtliga kugghjul är härdade och löper i oljebad. Utan byta av växelhjul erhålles 36 längd- och tvärmatningar.

Dubbdocka

Den stabila dubbdockan är försedd med snabbblåsning. Pinolröret har 52 mm diameter med invändig morsekona 4 och tungspärr. För enkel avläsning av borrhjup finns en tydlig mikrometerskala.

Multipurpose and adaptive

STOREBRO GK 195 are delivered in 3 different distances between centres — 1,000, 1,500 and 2,000 mm. The maximum swing diameter over the bed is 400 mm. If you choose a bed with gap, you can handle 560 mm. The complete range of accessories makes the machine adaptable for the most frequent turning situations. From more simple turning to complicated copying works.

Easy to operate

An easily handled lathe is necessary to do a good lathe job. Consequently we have put a lot of work into making the **GK 195** as easy to handle as possible, including solidly carved and easily read steel scales. Ergonomically correct and solid levers with distinct positions and a functional layout. A part to be noted is the chip pan. This is possible to open towards the operator, which provides easy removal of chips.

Reliable

All **STOREBRO** lathes are very reliable in operation. This is particularly true for **GK 195**. The model has been a part of our program for many years. It is well tested, but is constantly being redeveloped in order to meet new demands. The lathe is constructed with quality and precision in the smallest detail. This makes it hard wearing. It keeps tolerances and can run a long time before any parts need to be replaced or adjustments made.

The bed

The bed is diagonally stabilized and cast in high grade alloy iron from our own foundry. The bed is alternatively provided with hardened saddle guides of steel, with a hardness of approximately 58 Rc. The bed can also be delivered in a gap design.

Headstock

The gear wheels of the headstock are hardened and ground. A gear system which gives 12 different spindle speeds is provided together with the two-speed motor. The transmission is provided by 4 V-belts. The main spindle runs in two precision made taper roller bearings. The spindle nose is taper designed, type LO. It is also possible to obtain the machine with a spindle nose type of DIN 55022/6 — or Cam-Lock.

The feed gearbox

The feed gearbox is completely enclosed. All gear wheels are hardened and run in oil. Without changing gear wheels, 36 longitudinal and cross feeds are obtained.

The tailstock

The rigid tailstock is provided with a quick-acting clamping device. The tailstock barrel has a diameter of 52 mm with an inside Morse taper No. 4 and tongue lock device. An easy indication of drilling depth is provided by a distinct micrometer scale.

Vielseitig und Anpassungsfähig

Die **STOREBRO GK 195** ist in 3 Spitzenweiten erhältlich — 1000, 1500 und 2000 mm. Der grösste Umlaufdurchmesser über Bett beträgt 400 mm. Bei einer Maschine mit Bettköpfung erhöht sich dieser Wert auf 560 mm. Durch das komplette Zubehörprogramm können die meisten Drehaufgaben mit **GK 195** gelöst werden, bis einschliesslich kompletter Kopierarbeiten.

Bedienungsfreundlich

Die leichte Bedienung einer Maschine ist eine Voraussetzung für gute Ergebnisse. Alle Möglichkeiten sind deshalb ausgeschöpft, um die Bedienung der Maschine zu erleichtern. Ergonomisch gestaltete Bedienelemente in stabiler, funktionsgerechter Ausführung mit eindeutigen Schaltstellungen lassen den Bedienungsmann nie im Zweifel. Und noch ein kleines aber bequemes Detail: Die Spänwanne wird nach vorne geöffnet, die Späne nach vorne entfernt.

Zuverlässigkeit

Alle **STOREBRO**-Drehmaschinen sind betriebssicher. Das Modell befindet sich seit Jahren in unserem Programm. Die Maschine zeichnet sich durch erprobte Technik aus und wird ständig weiterentwickelt. Die **GK 195** entspricht bis in kleinste Detail unseren Forderungen an Qualität und Präzision. Die vorgegebenen Toleranzen werden eingehalten jahrein, jahraus mit minimaler Wartung.

Bett

Das mit Diagonalverrippung versehene Bett besteht aus Spezial-Grauguss aus hauseigener Giesserei. Auf Wunsch kann das Bett mit gehärteten Stahlführungen mit einer Härte von ca. 58 Rc geliefert werden. Kröpfung mit Einsatzbrücke ist ausserdem möglich.

Spindelstock

Alle Zahnräder sind gehärtet und geschliffen. Durch den polumschaltbaren Motor und das Getriebe ergeben sich 12 Drehzahlen an der Hauptspindel. Der Antrieb erfolgt über 4 Keilriemen. Die aus hochwertigem Stahl gefertigte Hauptspindel mit einer Bohrung von 51 mm ist in 2 Präzisions-Kegelrollenlagern gelagert. Serienmässig wird die Maschine mit Spindelkopf LO geliefert. Auf Wunsch sind Ausführung DIN 55022/6 oder Cam-Lock möglich.

Vorschubgetriebe

Der Räderkasten ist geschlossen. Alle Zahnräder sind Oberflächengehärtet und laufen im Ölbad. Ohne Umstecken von Wechselrädern sind 36 Längs- und 36 Planvorschübe möglich.

Reitstock

Der stabile Reitstock ist mit einer Schnell-Klemmvorrichtung versehen. Die geschliffene Pinole hat einen Aussendurchmesser von 52 mm und einen inneren Aufnahmekegel MK4. Zum Drehen schlanker Kegel ist das Oberteil seitlich ca 15 mm verstellbar. Ein mattverchromter Skalenring ermöglicht das Ablesen der Bohrtiefe.