



#### Standardutrustning

Som standard levereras GS-210/260 med: Komplet el-utrustning 380 V. 50 Hz samt startapparat.

2-hastighetsspindel motor 7,5/5,5 KW  
24 spindel hastigheter 29-2000 rpm  
Huvudspindel med spindel nos DIN 55027/6

Spindellagring med NN-lager  
Centralsmörjning handmanövrerad  
Komplett kylvattenspolning med pump och ledningar  
Härdade slädstyrningar av stål  
10" 3-backschuck av gjutjärn  
Stålfäste samt sidohållare  
2 fasta dubbar samt spindelhylsa  
Betjäningsnycklar  
Handbok med reservdelsförteckning

#### Övriga tillbehör

Amperemätare  
Stöddockor fasta och medgående  
Supporttapparat för in- och utvärdig slipning  
Planskivor 410/525/700 mm  
Chuckar och backskivor  
Hydraulisk kopieringsanordning  
Konsvarvingsanordning  
Spånskydd fasta och rörliga  
Pneumatisk pinollyft  
Gängklocka  
Kullagerdubb  
Längd- och tvärmatningsstopp  
Längdmätningsapparat  
Spännpatronsanordning  
Stålfästen  
Digitala mätsystem

#### Standard equipment

The GS-210/260 lathes are delivered with the following standard accessories: Complete electrical equipment 380 V. 50 Hz and starting device  
2-speed motor 7,5/5,5 KW  
24 spindle speeds 29-2000 rpm  
Spindelnose type DIN 55027/6, journalled in NN-bearings

Central lubrication, handactuated  
Complete coolant equipment  
Hardened saddleways of steel, about 600 Brinell  
10" 3-jaw selfcentering chuck of cast iron  
Quick change toolholder incl. 3 sideholders  
2 fixed centres and centre sleeve  
Necessary wrenches  
Instruction manual incl. spare part list and drawings

#### Additional accessories:

Ammeter  
Steady rest  
Follow rest  
Toolpost grinder for in- and external grinding  
Face plates 410/525/700 mm  
Selfcentering resp. independent chucks  
Hydraulic copying attachment  
Taper turning attachment  
Splash guard fixed or movable  
Pneumatic raising of the tailstock  
Thread indicator  
Ball bearing centre  
Longitudinal- and cross feed stop  
Length measurement mechanism, HMH  
Collet chuck and collets  
Tools and toolholders  
Digital measurement system

#### Standard-Ausrüstung

Für GS-210/GS-260  
Komplette elektrische Ausrüstung für 380 V/50 Hz  
Polumschaltbarer Motor 7,5/5,5 KW  
24 Spindeldrehzahlen 29-2000 upm  
Spindelkopf DIN 55027/6  
Hauptspindel mit NN-Lagerung  
Zentralschmieranlage  
Komplette Kühlmittelanlage  
Bettschlittenführungen aus gehärtetem Stahl

1 Einsatzhilfe und 2 feste Spitzen  
Bedienungsschlüssel  
Betriebsanleitung mit Ersatzteil — Verzeichnis

#### Sonder - Ausrüstung

Ampère — Messgerät  
Feste und mitlaufende Lünetten  
Planscheiben Ø 410/525/700 mm  
3- und 4-Backen Futter  
Hydraulische Kopiereinrichtung  
Kegel — Dreheinrichtung  
Späneschutz, fest oder mitlaufend  
Gewindeuhr  
Mitlaufende Könnerspitze  
Längs- und Plananschlag  
Spanntangen — Einrichtung  
Stahlhalter  
Digitale Mess-Systeme u.s.w.

## TEKNISKA DATA

### Arbetsområde

Dubbhöjd 210/260 mm  
Dubbastånd 1000-2000 mm  
Tvärslidens längd 450 mm  
Gapets bredd framför planskiva\* 250 mm  
Svarvdiameter över prisma\* 430/580 mm  
Svarvdiameter över tvärslid\* 255/355 mm  
Tvärslidsrörelse 215 mm  
Toppslidsrörelse 140 mm  
Svarvdiameter i gap\* 630/730 mm

### Huvudspindel

Spindel nos DIN 55027/6  
Spindelbörning 56 mm  
Spindelkona MK 6  
Spindelhylsa MK 6/MK 4  
Spindeldiameter i främre lagret 100 mm

### Pinoldocka

Pinolrörets diameter 65 mm  
Pinolrörets kona MK 4  
Pinolrörets rörelse 175 mm

### Ledarskruv

Ledarskruvens diameter 32 mm  
Ledarskruvens stigning 4g/tum

### Huvudspindelrörelse

Spindel motor (2-hast.) effekt 7,5/5,5 kW  
Spindel hastigheter 24  
Varvtalsserie 29-2000 r/min

### Matningar

132 längdmatningar 0,045-4,56 mm/r  
132 tvärmatningar 0,022-2,24 mm/r

### Gängstigningar

66 millimeterstigningar 0,5-28 mm/r  
66 tumstigningar 28-1/2 g/tum  
66 modulstigningar 0,5-28 modul  
66 DP-Stigningar 28-1/2 DP

### Mått- och Vikter

Nettovikt GS 210 1750/1850/2000 Kg  
Nettovikt GS 260 1900/2000/2150 Kg  
Erforderlig golvyta dito 2350/2900/3300 x 1285 mm

\* Extra tillbehör

Reservation för konstruktionsändringar

## TECHNICAL DATA

### Working Range

Height of centres 210/260 mm  
Distance between centres 1000-2000 mm  
Length of cross slide 450 mm  
Width of gap in front of face plate\* 250 mm  
Max. turning diameter over bed\* 430/530 mm  
Max. turning diameter over cross slide\* 255/355 mm  
Max. travel of cross slide 215 mm  
Max. travel of top slide 140 mm  
Max. turning diameter in gap\* 630/730 mm

### Main Spindle

Spindle nose DIN 55027/6  
Spindle bore 56 mm  
Spindle taper, morse MK 6  
Spindle adapter taper morse MK 6/MK 4  
Spindle diameter at front bearing 100 mm

### Tailstock

Diameter of tailstock barrel 65 mm  
Taper of tailstock barrel, morse MK 4  
Max. travel of tailstock barrel 175 mm

### Lead Screw

Diameter of lead screw 32 mm  
Pitch of lead screw 4 tpi

### Main Spindle Drive

Spindle motor (2-speeds) 7,5/5,5 kW  
Spindle speeds 24  
Speed series 29-2000 rpm

### Feeds

132 Longitudinal feeds 0,045-4,56 mm/r  
132 cross feeds 0,022-2,24 mm/r

### Threads

66 Metric pitches 0,5-28 mm/r  
66 Inch pitches 28-1/2 tpi  
66 Module pitches\* 0,5-28  
66 DP-pitches 28-1/2

### Measurements and weights

Net weight GS 210 1750/1850/2000 kg  
Net weight GS 260 1900/2000/2150 kg  
Space required, ditto 2350/2900/3300 x 1285 mm

\* Optional

Right to make alterations reserved

## TECHNISCHE DATEN

### Arbeitsbereich

Spitzenhöhe 210/260 mm  
Spitzenweite 1000-2000 mm  
Länge des Planschlittens 450 mm  
Kröpfungs-länge vor Planscheibe\* 250 mm  
Drehdurchmesser über Bett 430/530 mm  
Drehdurchmesser über Planschlitten 255/355 mm  
Planschlitten, Hub 215 mm  
Oberschlitten, Hub 140 mm  
Drehdurchmesser in Kröpfung\* 630/730 mm

### Hauptspindel

Spindelkopf DIN 55027/6  
Spindelbohrung 56 mm  
Innere Aufnahme, Morse MK 6  
Einsatzhülse, Morse MK 6/MK 4  
Spindel Ø am vorderem lager 100 mm

### Reitstock

Pinolendurchmesser 65 mm  
Innere Aufnahme Morse MK 4  
Pinolenhub, Hub 175 mm

### Leitspindel

Leitspindel Durchmesser 32 mm  
Leitspindelsteigung. 4 Gg/ZOLL

### Hauptspindel-Antrieb

Antriebsmotor (Polumschaltbar) 7,5/5,5 KW  
Spindeldrehzahlen Anzahl 24  
Drehzahlbereich 29-2000 Upm

### Vorschübe

132 Längsvorschübe 0,045-4,56 mm/U  
132 Planvorschübe 0,022-2,24 mm/U

### Gewindesteigungen

66 Millimetersteigungen 0,5-28 mm/U  
66 Zollsteigungen 28-1/2 Gg/ZOLL  
66 Modul-Steigungen 0,5-28  
66 DP-Steigungen 28-1/2

### Masse und Gewichte

Nettogewicht GS 210 1750/1850/2000 kg  
Nettogewicht GS 260 1900/2000/2150 kg  
Platzbedarf, ditto 2350/2900/3300 x 1285 mm

\* Sonder-Ausrüstung

Konstruktions-Änderungen vorbehalten

**STOREBRO INDUSTRIER AB**  
Box 61, NEDRE BRUKET, 590 83 STOREBRO, SWEDEN  
TEL +46(0)492 308 00 FAX +46(0)492 307 15