



#### Standardutrustning

Som standard levereras SB-N med: Komplet el-utrustning 220/380 V, 50 Hz  
Manöverpult med manöverdon, kontrollampor, joggknapp för spindel, nödstopp samt ampèremätare  
Huvudmotor, 15 kW (20 hk), Snabbtransport för längd- och tvärrörelse  
Extra nödstopp på förkläde  
Dubbla elektromagnetiska kopplingar och lamellbroms  
Centralsmörjning av släde, tvärrörelse och tvärrörelsemutter samt härdade slädstyrningar av stål  
Vattenplåt under maskinbädden  
Medbringarskiva  
2 fasta dubbar samt spindelhylsa  
Betjäningsnycklar samt instruktionsbok med reservdelsförteckning

#### Automatisk toppslidsmatning

För att underlätta svarvning av konor, finns som tillbehör automatisk toppslidsmatning (bild 2). Max toppslidsrörelse är 225 mm. Toppslidens vridbarhet 360° bibehålles naturligtvis. Utrustningen levereras enbart i 305/355-utförande.

#### Stora spindelborrningar

för SB 355-N  
— Ø 180 mm med spindelnos DIN 55022/15, varvtal 7-500 r/min  
— Ø 202 mm med spindelnos DIN 55022/15, varvtal 7-500 r/min  
— Ø 310 mm med cylindrisk specialnos, varvtal 5-327 r/min  
Spindeln kan förlängas i bakre änden för montering av en extra chuck (bild 1).  
SB-N-svarven med stor spindelborrning ersätter många gånger den flerdubbelt större maskinen till väsentligt lägre kostnad.

#### Övriga tillbehör

Kylvätskeutrustning med bakre stänkskydd. Huvudmotor 18 kW (25 hk). Stöddockor fasta och medgående. Supportslipapparat, för ut- och invändig slipning. Planskivor 500/600/700/800/900/1000 mm. Chuckar och backskivor. Hydraulisk kopieringsanordning. Gängskärningsaggregat. Kon-svarvningsanordning, max 14° snedställning. Stålfästen. Spånskydd fasta och rörliga. Pneumatisk pinollyft. Hydraulisk pinolrörelse. Gängklocka. Kullagerdubb. Extra växelhjul.

#### Standard equipment

Complete electrical equipment for 220/380 V, 50 Hz  
Control panel with switches, control lamps, jogbutton for main spindle, emergency stop and ampèremeter  
Second emergency stop on the apron  
Main motor 15 kW (20 hp), 1450 r/min  
Rapid traverse in longitudinal and cross direction with a separate motor 0,75 kW (1 hp)  
Double electromagnetic clutches  
Electromagnetic spindle brake  
Central lubrication on saddle, cross slide and cross slide nut and guide-ways of hardened steel  
Chips pan under machine bed  
Driving plate  
2 centres and centre sleeve  
Wrenches  
Operating manual with spare part list

#### Automatic top slide feed

For a rational turning of tapers the machine is delivered with a mechanical top slide feed motion (picture 2). Max top slide travel will in this case be 225 mm. The top slide will of course still be turned in 360°. Equipment is only delivered for model 305 and 355.

#### Large spindle bores

for SB 355-N  
— 180 mm, Spindle nose DIN 55022/15, speed range 7-500 rpm  
— 202 mm, Spindle nose DIN 55022/15, speed range 7-500 rpm  
— 310 mm, Cylindrical special nose, speed range 5-327 rpm  
It should be noted that the spindle can be extended at the rear end for mounting of an extra chuck, which provides more rigid chucking (picture 1).  
The SB-N lathe with large spindle bore can often replace a machine many times larger at a substantially lower cost.

#### Additional equipment

Coolant equipment. Main motor 18 kW (25 hp). Stationary and follower steady rests. Facerplates 500/600/700/800/900/1000 mm. Selfcentering and independent chucks. Hydraulic copying attachment. High speed threading attachment. Taper turning attachment. Toolholders. Chips guards. Pneumatic tailstock lift. Thread indicator. Extra change gears.

#### Standard-Ausrüstung

Komplette elektrische Ausrüstung für 220/380 V, 50 Hz  
Bedienungspult mit Schaltern, Kontroll-Leuchten, Tippschalter für Spindel, NOT-AUS-Schalter sowie Ampèremessgerät  
Zweiter NOT-AUS-Schalter am Schlosskasten  
Hauptmotor 15 kW (20 PS)  
Eilgang für Längs- und Planzug  
Elektromagnetische Kupplung und Bremse  
Zentralschmierung von Bettschlitten, Planschieber und Mutter sowie Bettschlittenführungen aus gehärtetem Stahl  
Spänwanne und Mitnehmerscheibe  
2 feste Körnerspitzen, Einsatzhülse und Bedienungsschlüssel, sowie Betriebsanleitung mit Ersatzteilverzeichnis

#### Automatischer Vorschub für Oberschlitten

Die Maschine kann zum Drehen von Kegeln mit maschinellm Vorschub im Oberschlitten ausgerüstet werden (Bild 2). Der maximale Hub beträgt 225 mm. Die Möglichkeit der Verstellbarkeit auf 360° bleibt dadurch voll erhalten. Lieferung nur möglich für Modell 305 und 355.

#### Grosse Spindelbohrungen

für SB 355-N  
— 180 mm, Spindelkopf DIN 55022/15, Drehzahlbereich 7-500 U<sub>p</sub> M  
— 202 mm, Spindelkopf DIN 55022/15, Drehzahlbereich 7-500 U<sub>p</sub> M  
— 310 mm, Spindelkopf mit zylindrischer Aufnahme. Drehzahlbereich 5-327 U<sub>p</sub> M

Ausserdem besteht die Möglichkeit mit verlängerter Spindel (Bild 1) an der Rückseite zur Montage eines zweiten Futter.

#### Weiteres Zubehör

Kühlmitteleinrichtung. Antriebsmotor 18 kW (25 PS). Feste und mitlaufende Setzstücke. Planschieber 500/600/700/800/900/1000 mm. 3- und 4-Backenfutter. Hydraulische Kopier-einrichtung. Gewindeschneideinrichtung. Kegeldreheinrichtung. Gewindeuhr. Stahlhalter. Späneschutz. Längs- und Plananschlüge. Sonderwechselläder.

## TEKNISKA DATA

#### Arbetsområde

Dubbhöjd 255/305/355 mm  
Dubhavstånd 1500-6000 mm  
Tvärrörelsens längd 635(700)<sup>1</sup> mm  
Gapets bredd framför planskiva\* 219 mm  
Svarvdiameter över prisma\* 520/620/720 mm  
Svarvdiameter över tvärrörelse\* 290/390/490 mm  
Dito med toppslidsmatning\* -/350/450 mm  
Toppslidsrörelse 200(225)<sup>1</sup> mm  
Tvärrörelsens rörelse 435(400)<sup>1</sup> mm  
Swing i gap\* 800/900/1000 mm  
Svarvdiameter i gap\* 800/880/880 mm

#### Huvudspindel

Spindelnos DIN 55022/11  
Spindelborrning 101 mm  
Spindelkona metrisk 110  
Spindelhylsa metrisk/morse 110/MK5  
Spindeldiameter i främre lagret 140 mm

#### Pinoldocka

Pinolrörets diameter 90(120)<sup>2</sup> mm  
Pinolrörets kona MK5(MK6)<sup>2</sup>  
Pinolrörets rörelse 260(285)<sup>2</sup> mm  
Pinoldockans tvärrörelse 15 mm

#### Ledarskriv

Ledarskrivens diameter 45 mm  
Ledarskrivens stigning 12 mm

#### Huvudspindeldrivning

Spindelmotor, effekt 15 kW  
Spindelhastigheter 12  
Varvtalserie A 11- 786 r/min  
B 16-1180 r/min  
C 20-1500 r/min

#### Matningar

44 längdmatningar 0,07-1,85 mm/r  
Snabbmatning, längd 3400 mm/min  
44 Tvärrörelser 0,03-0,80 mm/r  
Snabbmatning, tvärrörelse 1400 mm/min

#### Gängstigningar

16 millimeterstigningar 2-30 mm/r  
16 Tumstigningar 20-1 1/2 g/tum  
14 Modulstigningar\* 2-20 modul  
16 Diametral Pitch\* 20-1 1/2 DP

#### Mått- och Vikter

Nettovikt vid 1500 mm dubb-avstånd 3800/4000/4200 Kg  
Erforderlig golvytta, dito 4150 x 1250 mm

\* Extra tillbehör  
1) Med toppslidsmatning  
2) Specialutrustning  
Reservation för konstruktionsändringar

## TECHNICAL DATA

#### Working Range

Height of centres 255/305/355 mm  
Distance between centres 1500-6000 mm  
Length of cross slide 635(700)<sup>1</sup> mm  
Width of gap in front of face plate\* 219 mm  
Max. turning diameter over bed 520/620/720 mm  
Max. turning diameter over cross slide 290/390/490 mm  
Ditto with Automatic top slide feed\* -/350/450 mm  
Max. travel of top slide 200(225)<sup>1</sup> mm  
Max. travel of cross slide 435(400)<sup>1</sup> mm  
Max. swing in gap\* 800/900/1000 mm  
Max. turning diameter in gap\* 800/880/880 mm

#### Main Spindle

Spindle nose DIN 55022/11  
Spindle bore 101 mm  
Spindle taper, metric 110  
Spindle adapter taper metric/morse 110/MK5  
Spindle diameter at front bearing 140 mm

#### Tailstock

Diameter of tailstock barrel 90(120)<sup>2</sup> mm  
Taper of tailstock barrel, morse MK5 (MK6)<sup>2</sup>  
Max. travel of tailstock barrel 260(285)<sup>2</sup> mm  
Movable in side direction max. 15 mm

#### Lead Screw

Diameter of lead screw 45 mm  
Pitch of lead screw 12 mm

#### Main Spindle Drive

Spindle motor 15 kW  
Spindle speeds 12  
Speed series A 11- 786 rpm  
B 16-1180 rpm  
C 20-1500 rpm

#### Feeds

44 longitudinal feeds 0,07-1,85 mm/r  
Rapid traverse, longitudinal 3400 mm/min  
44 cross feeds 0,03-0,80 mm/r  
Rapid traverse, cross 1400 mm/min

#### Threads

16 Metric pitches 2-30 mm/r  
16 Inch pitches 20-1 1/2 tpi  
14 Module pitches\* 2-20  
16 DP-pitches\* 20-1 1/2

#### Measurements and weights

Net weight, 1500 mm centre distance 3800/4000/4200 kg  
Space required, ditto 4150 x 1250 mm

\* Optional  
1) With Automatic top slide feed  
2) Optional  
Right to make alterations reserved

## TECHNISCHE DATEN

#### Arbeitsbereich

Spitzenhöhe 255/305/355 mm  
Spitzenweite 1500-6000 mm  
Länge des Planschlittens 635(700)<sup>1</sup> mm  
Kröpfungslänge vor Planscheibe 219 mm  
Drehdurchmesser über Bett 520/620/720 mm  
Drehdurchmesser über Planschlitten 290/390/490 mm  
Dito mit Selbstgang im Oberschlitten\* -/350/450 mm  
Oberschlitten, Hub 200(225)<sup>1</sup> mm  
Planschlitten, Hub 435(400)<sup>1</sup> mm  
Umlaufdurchmesser in Kröpfung\* 800/900/1000 mm  
Drehdurchmesser in Kröpfung\* 800/880/880 mm

#### Hauptspindel

Spindelkopf DIN 55022/11  
Spindelbohrung 101 mm  
Innere Aufnahme, metrisch 110  
Einsatzhülse, metrisch/morse 110/MK5  
Spindel Ø am vorderen Lager 140 mm

#### Reitstock

Pinolendurchmesser 90(120)<sup>2</sup> mm  
Innere Aufnahme, Morse MK5(MK6)<sup>2</sup>  
Pinole, Hub 260(285)<sup>2</sup> mm  
Seitlich verstellbar 15 mm

#### Leitspindel

Leitspindel Durchmesser 45 mm  
Leitspindelsteigung 12 mm

#### Hauptspindel-Antrieb

Antriebsmotor 15 kW  
Spindelrehzahlen 12  
Drehzahlbereich A 11- 786 U<sub>p</sub> M  
B 16-1180 U<sub>p</sub> M  
C 20-1500 U<sub>p</sub> M

#### Vorschübe

44 Längsvorschübe 0,07-1,85 mm/U  
Eilgang, Längzug 3400 mm/min  
44 Planvorschübe 0,03-0,80 mm/U  
Eilgang, Planzug 1400 mm/min

#### Gewindesteigungen

16 Millimetersteigungen 2-30 mm/U  
16 Zollsteigungen 20-1 1/2 Gg/Zoll  
14 Modulsteigungen\* 2-20  
16 DP-Steigungen\* 20-1 1/2

#### Masse und gewichte

Nettogewicht, 1500 mm Spitzenweite 3800/4000/4200 kg  
Platzbedarf, ditto 4150 x 1250 mm

\* Sonder-Ausrüstung  
1) Mit Selbstgang im Oberschlitten  
2) Spezial-Ausrüstung  
Konstruktions-Änderungen vorbehalten

**STOREBRO INDUSTRIER AB**  
Box 61, NEDRE BRUKET, 590 83 STOREBRO, SWEDEN  
TEL +46(0)492 308 00 FAX +46(0)492 307 15